



Sunfab SCP-ISO - это серия поршневых насосов с постоянным рабочим объемом, предназначенных для эксплуатации в составе подвижных и стационарных гидравлических систем.

В состав серии Sunfab SCP-ISO входят насосы с рабочим объемом 12–130 см<sup>3</sup>/об и максимальным рабочим давлением 40 МПа. В насосах используется внешний слив.

Насосы Sunfab SCP-ISO оптимизированы по скоростным характеристикам, поэтому поставляются в исполнениях с левым (L) или правым (R) вращением.

Точно подобранные сдвоенные конические роликовые подшипники обеспечивают высокие допустимые значения нагрузки на валу и позволяют получить превосходные скоростные характеристики.

В основе высокой надежности насосов Sunfab SCP-ISO лежит оптимальный подбор материалов, методов закалки и поверхностных структур, а также тщательный контроль качества в процессе производства.

### Другие преимущества насосов Sunfab SCP-ISO:

- Высокие максимальные частоты вращения при низких уровнях акустического шума.
- Плавный рабочий ход во всем диапазоне скоростей.
- Длительный срок службы как результат строгих требований к подбору материалов и комплектующих, например, подшипников, уплотнений и т.п.
- Кольцевые уплотнения на всех поверхностях соприкосновения, а также двойные уплотнения вала предотвращают утечки масла из насоса.

(1) Приведенные значения действительны при абсолютном давлении 1 бар в патрубке всасывания.

(2) При повышении входного давления частоту вращения можно повышать до макс. допустимой частоты вращения  $n_{max\ limit}$ .

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

Тип SCP-ISO			012	017	025	034	047	056	064	084	108	130
Номинальная объемная производительность при частоте вращения насоса	об/м	500	5.8	7.9	12.5	17.0	23.5	28.0	31.5	41.5	54.0	65.0
		1000	12.0	16.2	25.0	34.0	47.0	56.0	63.5	83.5	108.0	130.0
		1500	18.3	24.7	37.5	51.0	70.5	84.0	95.5	125.0	162.0	195.0
Рабочий объем	см <sup>3</sup> /об		12.6	17.0	25.4	34.2	47.1	56.0	63.6	83.6	108.0	130.0
Макс. рабочее давление	МПа.		40	40	40	40	40	40	40	40	40	35
Макс. частота вращения вала	$n_{max}$ (1)	об/м	3300	3200	2550	2250	2200	2100	2050	1700	1700	1600
	$n_{max\ limit}$ (2)	об/м	6000	5700	4700	4550	4300	3750	3700	3350	3000	2900
Макс. потребляемая мощность	кВт		25	35	40	50	65	75	85	90	120	120
Масса	кг		7.5	7.5	8.5	8.5	15.5	15.5	15.5	27.0	29.5	29.5
Момент инерции массы ( $\times 10^{-3}$ )	кг м <sup>2</sup>		0.9	0.9	1.1	1.1	2.6	2.6	2.6	7.4	7.4	7.4
Направление вращения	в зависимости от исполнения, по часовой или против часовой стрелки											

# Обозначения моделей, основные данные

Пример

**SCP 012 L N I4 A TM Z1 3**

Тип:

P Насос с фиксированным рабочим объемом

SCP 012-130 Модификация:

3 Наружный слив + оптимизация

Размер:

012 Рабочий объем, см<sup>3</sup>/об  
017  
025  
034  
047  
056  
064  
084  
108  
130

SCP 012-130 Крышка насоса

Z1 Всасывание – под углом 40°, выпуск - в стандартной ориентации

SCP 012-017 Присоединения:

TM Резьбовое, метрич.

SCP 025-130 FM Фланцевое, метрич.

Тип вала:

Шлицевый вал (DIN 5480)

A

C

E

SCP 012-017 W25x1.25x18x9g

W20x1.25x14x9g

SCP 025 W30x2x14x9g

W25x1.25x18x9g

SCP 034 W30x2x14x9g

SCP 047-056 W35x2x16x9g

W32x2x14x9g

W30x2x14x9g

SCP 064 W35x2x16x9g

SCP 084 W40x2x18x9g

W35x2x16x9g

SCP 108 W45x2x21x9g

W40x2x18x9g

SCP 130 W45x2x21x9g

Шпоночный вал (DIN 6885)

B

D

SCP 012-017 Ø 25 k6

Ø 20 k6

SCP 025 Ø 30 k6

Ø 25 k6

SCP 034 Ø 30 k6

SCP 047-056 Ø 35 k6

Ø 30 k6

SCP 064 Ø 35 k6

SCP 084 Ø 40 k6

SCP 108-130 Ø 45 k6

Монтажный фланец:

I4 ISO, 4 болта (ISO 3019-2)

Направление вращения:

(L) Исполнение с левым вращением

(R) Исполнение с правым вращением

Уплотнение вала:

N Нитрил

H Нитрил, высокое давление

V Вайтон, высокая температура

## Выбор уплотнения вала

Насос SCP-ISO	Код	Температура °C	Макс. давление в корпусе МПа при об/мин					
			500	1000	1500	2000	2500	3000
012-034	N	75	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	4.91	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
047-064	N	75	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	4.91	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
084-130	N	75	0.76	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13
	H	75	3.44	1.72	1.15	0.86	0.69	0.57
	V	90	0.76	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13

К факторам, влияющим на выбор материала для уплотнения вала, относятся давление в корпусе насоса и температура масла в сливной линии.

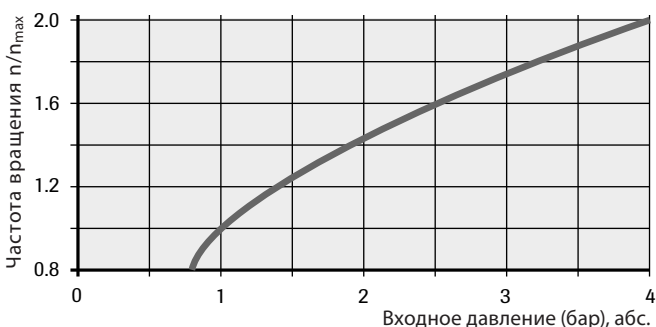
Максимально допустимая температура масла в сливной линии составляет 75 °C для уплотнений вала из нитрила и 90 °C – для уплотнений вала из вайтона. Превыше-

ние этих значений температуры не допускается.

Код уплотнения см. в разделе «Обозначение моделей»

Давление в корпусе насоса должно быть не ниже давления на уплотнении вала с наружной стороны.

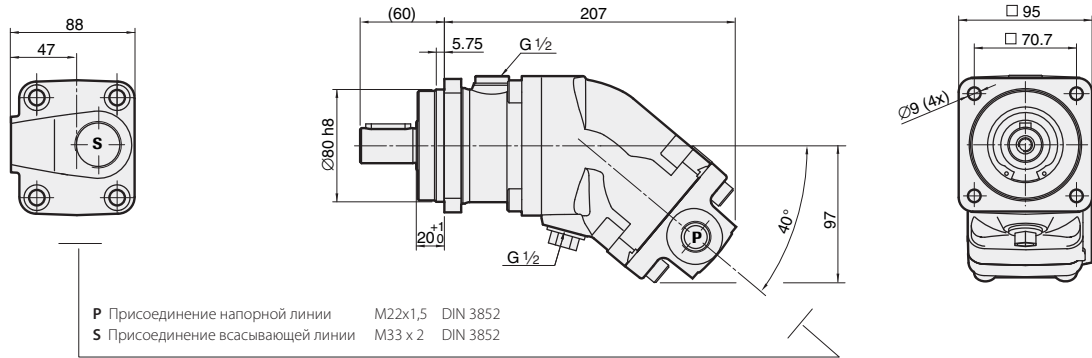
## Мин. входное давление при повышенной частоте вращения



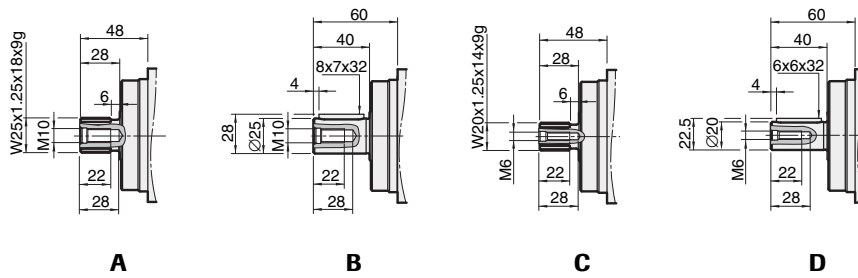
При работе насоса с частотой вращения выше максимальной  $n_{max}$  необходимо повышенное давление на входе.

**Обратите внимание:** макс. допустимую частоту вращения  $n_{max}$  превышать нельзя.

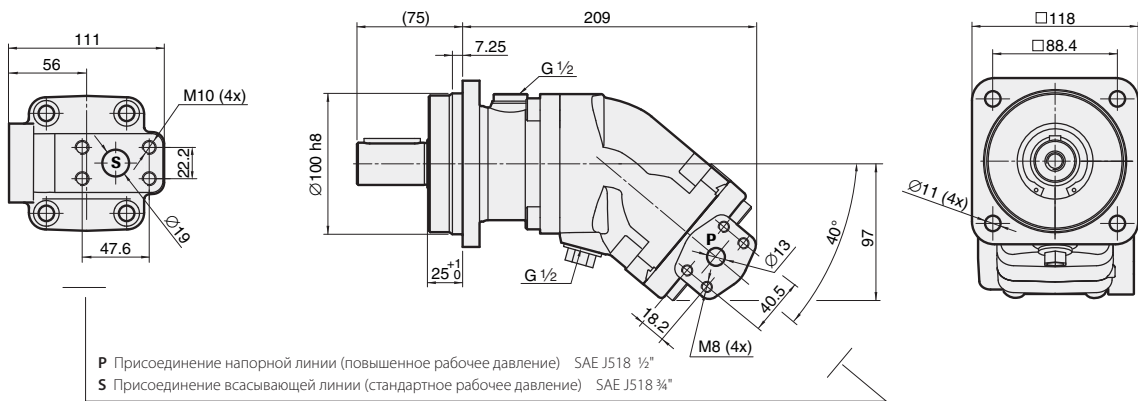
# Размеры SCP 012-017



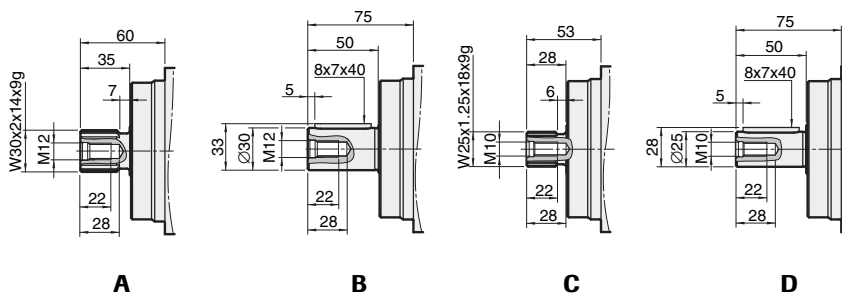
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



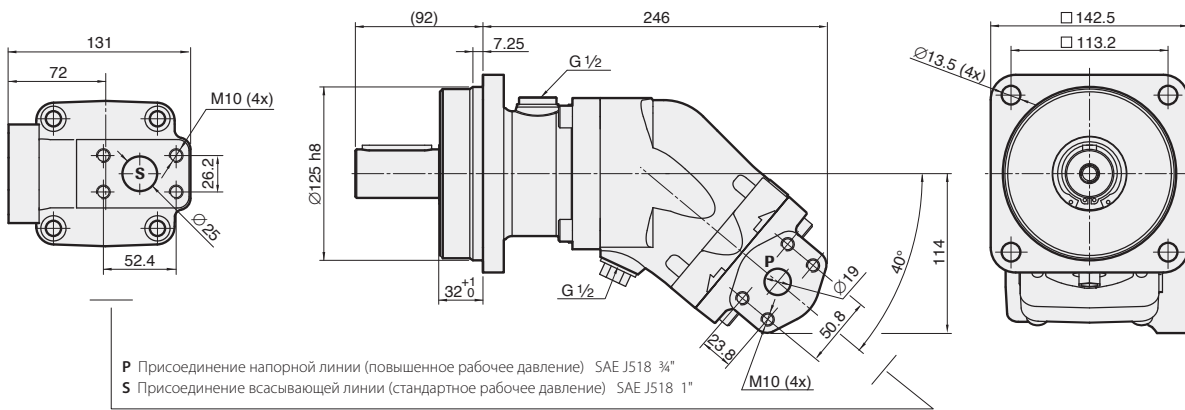
# SCP 025-034



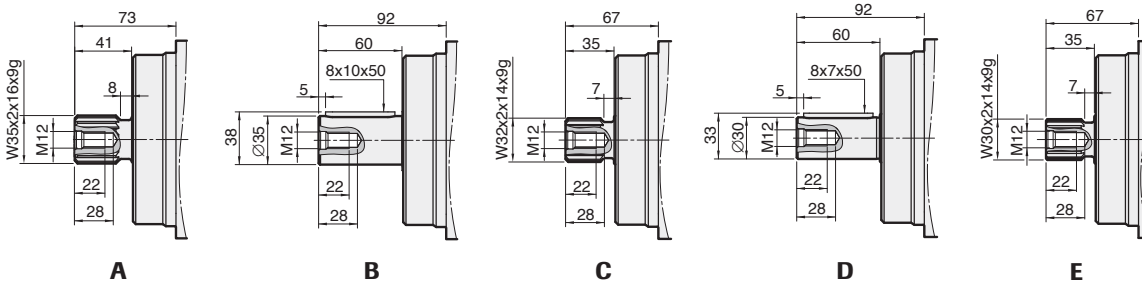
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



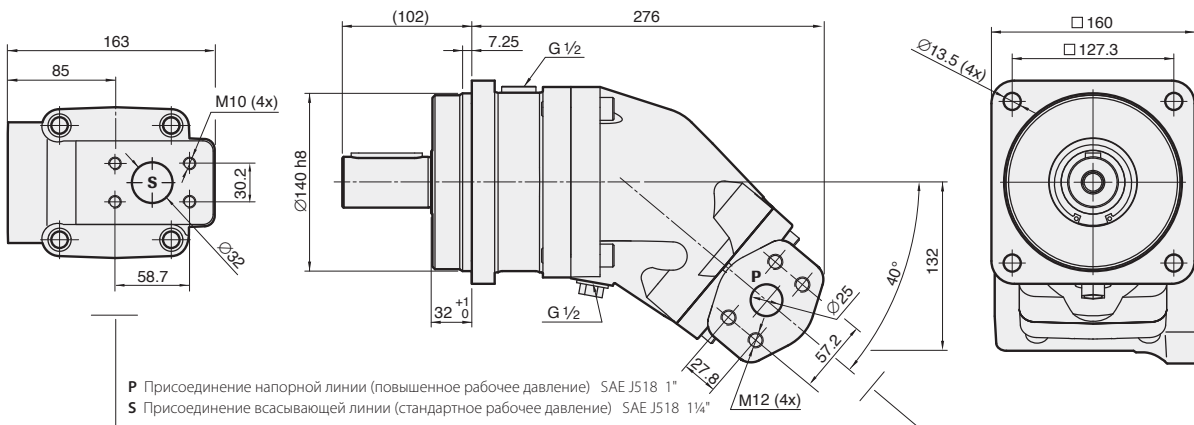
# SCP 047-064



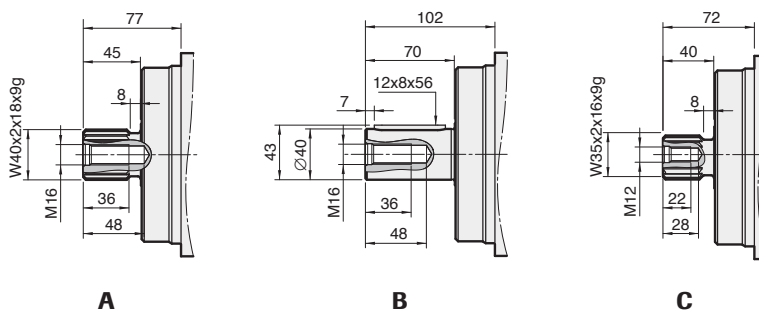
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



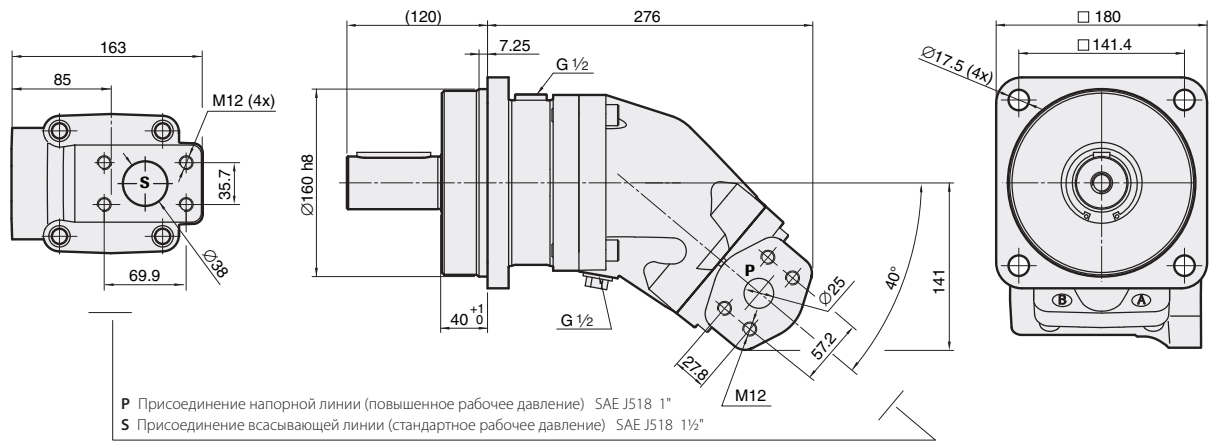
# SCP 084



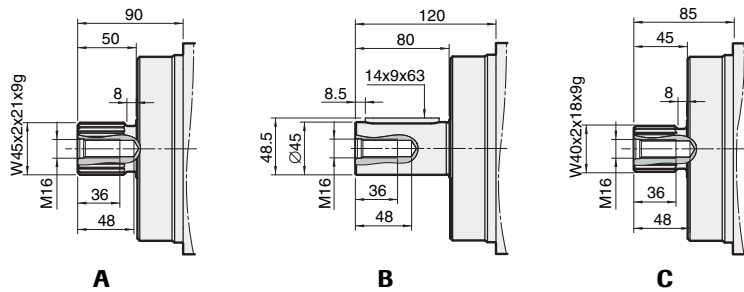
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



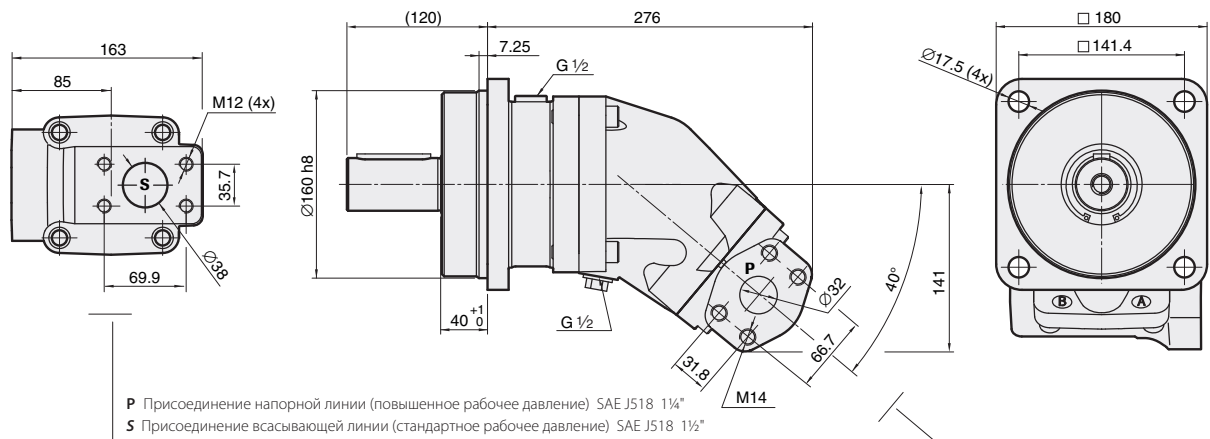
# SCP 108



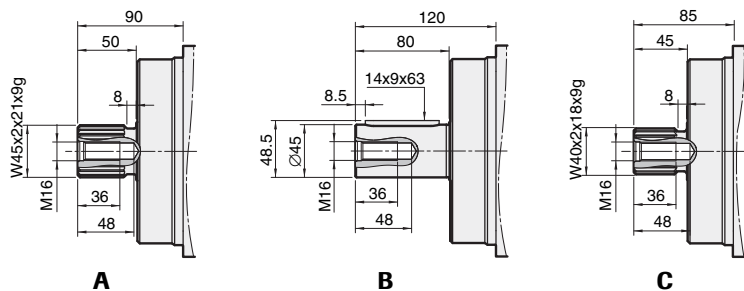
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



# SCP 130



Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.





### **ОСТОРОЖНО!**

**Во время работы насоса:**

1. Не прикасайтесь к напорному маслопроводу.
2. Не прикасайтесь к вращающимся частям.
3. Не прикасайтесь к насосу и маслопроводам во избежание ожогов.